

COVERTEC EP

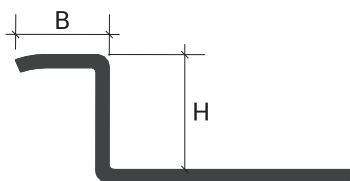
OPIS PRODUKTU



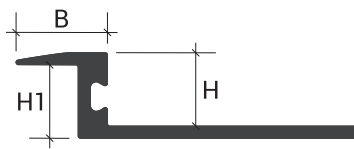
Profil COVERTEC EP łączy dwie przylegające powierzchnie podłogowe (na przykład: beton/płytki ceramiczne, drewno/płytki ceramiczne i inne kombinacje podłóg z żywicy lub winylu). Zakładka umożliwia zróżnicowany ruch podłogi, ukrywa niedoskonałości krawędzi oraz zapobiega odpryskiwaniu i pękaniu. Dostępne w wersji z aluminium i mosiądzu z opatentowanym mocowaniem na jaskółczy ogon.

DANE TECHNICZNE

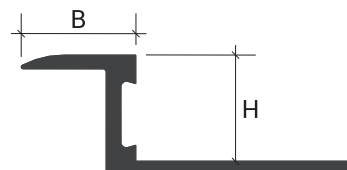
Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna
B = 10 mm



Aluminium
B = 7,5 mm
H = H1



Mosiądz
B = 10 mm

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wylacznania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości matwriału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL

covertec >> EP ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 polerowany		
Kod	H mm	Wykończenie
EP80IL270	8	IL - Błyszczący
EP100IL270	10	IL - Błyszczący
EP125IL270	12,5	IL - Błyszczący

OPIS MATERIAŁU

Aluminiem

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczających, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile przechodzą wstępną obróbkę, która tworzy jednolitą matową powierzchnię. Następnie są barwione poprzez proces elektrochemicznego utleniania w standardowych wykończeniach: srebrnym, złotym, brązowym, miedzianym i tytanowym, z grubością powłoki do 20 mikronów.



AS



AT

covertec >> EP z aluminium anodowanego		
Kod	H mm	Wykończenie
EP60AS270	6	AS - Srebrne
EP60AT270	6	AT - Titan

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.



OL



ON

covertec >> EP z miedzi naturalnego		
Kod	H mm	Wykończenie
EP80ON270	8	ON - Naturalne
EP100ON270	10	ON - Naturalne
EP125ON270	12,5	ON - Naturalne

covertec >> EP z miedzi polerowanego		
Kod	H mm	Wykończenie
EP80OL270	8	OL - Błyszczący
EP100OL270	10	OL - Błyszczący
EP125OL270	12,5	OL - Błyszczący

APLIKACJA

1. Wybierz profil o wymiarze H odpowiadającym grubości kafelków, które chcesz położyć, zwracając szczególną uwagę, aby profil nie wystawał poza krawędź podłogi, ale znajdował się 0,5–1 mm niżej.
2. Rozprowadź klej w miejscu przyklejenia profilu za pomocą pacy zębatej;
3. Przytnij profil na wymaganą długość i umieść go tak, aby podstawa zagłębiła się w kleju, dociskając go i wyrównując;
4. Nałożyć dodatkową warstwę kleju na otwór i w zagłębieniach pionowej części profilu stykającej się z krawędzią podłogi;
5. Zazwyczaj należy pozostawić przestrzeń około 2 mm między profilem a krawędzią płytki, aby można ją było później wypełnić uszczelniaczem lub zaprawą;
6. Natychmiast usunąć wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Profile należy stosować z zachowaniem ostrożności, używając rękawiczek ochronnych. Wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszym dokumencie odpowiadają naszemu najlepszemu doświadczeniu i należy je uznać za czysto orientacyjne. Profilitec odrzuca wszelką odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody dla ludzi lub rzeczy wynikające z niewłaściwego wykorzystania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użycia i przyjmuje wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowej instalacji materiału.

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) w charakterystycznym rozmiarze _____ mm,
wyposażonym w perforowany kołnierz, który gwarantuje doskonały chwyt z zastosowanym klejem. Profil z wewnętrzną
częścią na jaskółczy ogon dla lepszego chwytu kleju.

Profil rodzinny _____ firmy Profilitec jako profil przejściowy i ochronny do okładzin, dostarczany i
montowany zgodnie z zasadami sztuki, z zachowaniem metod i obszarów zastosowań wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt